

CAESAR / AG1

Hersteller: Innotrac 2020



Produktbeschreibung	
Womit haben wir es zu tun?	Autonomer Geräteträger für Reihenkulturen und Feldanbau
Produktname	CAESAR / AG1
Einsatzbereich	Reihenkulturen (Obstplantagen); Feldkulturen
Einordnung Maschinentyp	Routenführung nach Programmierung, autonome Steuerung in der Reihe über Sensorik
Welche Nutzungsmodelle sind möglich oder geplant?	Geräteträger und Zugfahrzeug (Anhängebetrieb)
Technische Daten	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	360 x 150 x 180 cm
Nennleistung Leistungsbereitstellung	Diesel HATZ / 75 PS / 55,4 kW
Masse	unbeladen: Gesamtmasse 1.650 kg beladen: Gesamtmasse 3.000 kg
Höchstgeschwindigkeit	12 km/h
Dimension Raupenlaufwerk	Vorderachse: 260/70 R 16 Hinterachse: 320/70 R 20
Anbauräume	vorn/Mitte/hinten in Dreipunktaufnahme, aufgesattelte Behälter od. Pflanzenschutz

Produktivität	
Flächenleistung für ausgewählte Prozesse	1,6 ha/h Zwischenachsmulcher mit 2 m Arbeitsbreite
Personaleinsatz für Betrieb und Vorbereitung	
Zeit für Missionsplanung	keine Angaben
Zeit für Arbeitsgerätewechsel	5 bis 15 min.
Autonomiegrad (Bedienzeit bezogen auf Gesamtarbeitszeit)	5 bis 10 %
Nebenzeiten	
Art des Transportmittels für Logistik zum Feld	Plattformanhänger
Zeit zum Laden/Tanken	20 Minuten
Arbeitsqualität	keine Angaben
Zuverlässigkeit/Ausfallwahrscheinlichkeit (MTBF)	keine Angaben
Nachhaltigkeit	
Kontaktflächendruck	Vorderachse: 0,33 bar Hinterachse: 0,51 bar
Treibhausgas-Footprint (THG) Fahrzeugbetrieb	keine Angaben
Lebensdauer in Jahren	keine Angaben
Wandler und jeweilige/r Energieträger/-quelle	hydrostatischer Fahrtrieb mit Diesel-Verbrennungsmotor
Mehr- oder Minderverbrauch ggü. konventionellem Verfahren für maschinentypischen Arbeitsprozess	keine Angaben
Updatefähigkeit	keine Angaben
Vor-Ort-Reparatur möglich	keine Angaben
Verschleißteile ersetzbar	keine Angaben

Einsatzbedingung	
Einsatztemperaturbereich	-20° bis +50°C
IP-Schutzklasse (Regenfestigkeit / Wetterschutz)	IP 64
Wirtschaftlichkeit	
Qualifikationsvoraussetzungen Personal für maschinentypischen Prozess und jeweils erforderliche Einsatzzeit	Fahrerlaubnis, Facharbeiter, Schlosser
Hilfskraft	keine Angaben
Facharbeiter	keine Angaben
Profi	keine Angaben
Kosten für Service, Wartung, Reparatur	keine Angaben
Auslastung	keine Angaben
Versicherung	keine Angaben
Energiekosten bezogen auf maschinentypischen Prozess	keine Angaben
Unterbringung	keine Angaben
Einsatzmöglichkeiten	Verwendung/Kopplung mit allen marktüblichen Anbaugeräten mit Dreipunkt Kat. 1 bzw. 2
Bedienung – Mensch-Maschine-Interaktion	
Geräuschpegel	85 dB
Bedienungskomfort:	
durchschnittliche Dauer für Einarbeitung	2 h
Schulungsbedarf Zeitaufwand in h	8 h
Remote-Bedienung	keine Angaben
Sicherheitssysteme/Arbeitsschutz	Umfeldüberwachung
Zeit für Werkzeugwechsel	15 min.
Integrationsfähigkeit in bestehende Prozesse	
Kompatibilität - Integrierbarkeit in bestehende Arbeitsabläufe	keine Angaben
Anpassungen Anbauverfahren notwendig	nein, vorhandene Flächenstruktur nutzbar
Anpassungen Arbeitsorganisation notwendig	keine Angaben
Standardisierte Geräteschnittstellen	Ja, Zapfwelle, Dreipunkt, Kopplungsdreieck

Integrationsfähigkeit in bestehende Prozesse

Automatisierte Datenströme: Digitale Schnittstellen	keine Angaben
Infrastrukturelle Voraussetzungen für Sicherheit und Kommunikation	keine Angaben
Kundenservice	keine Angaben